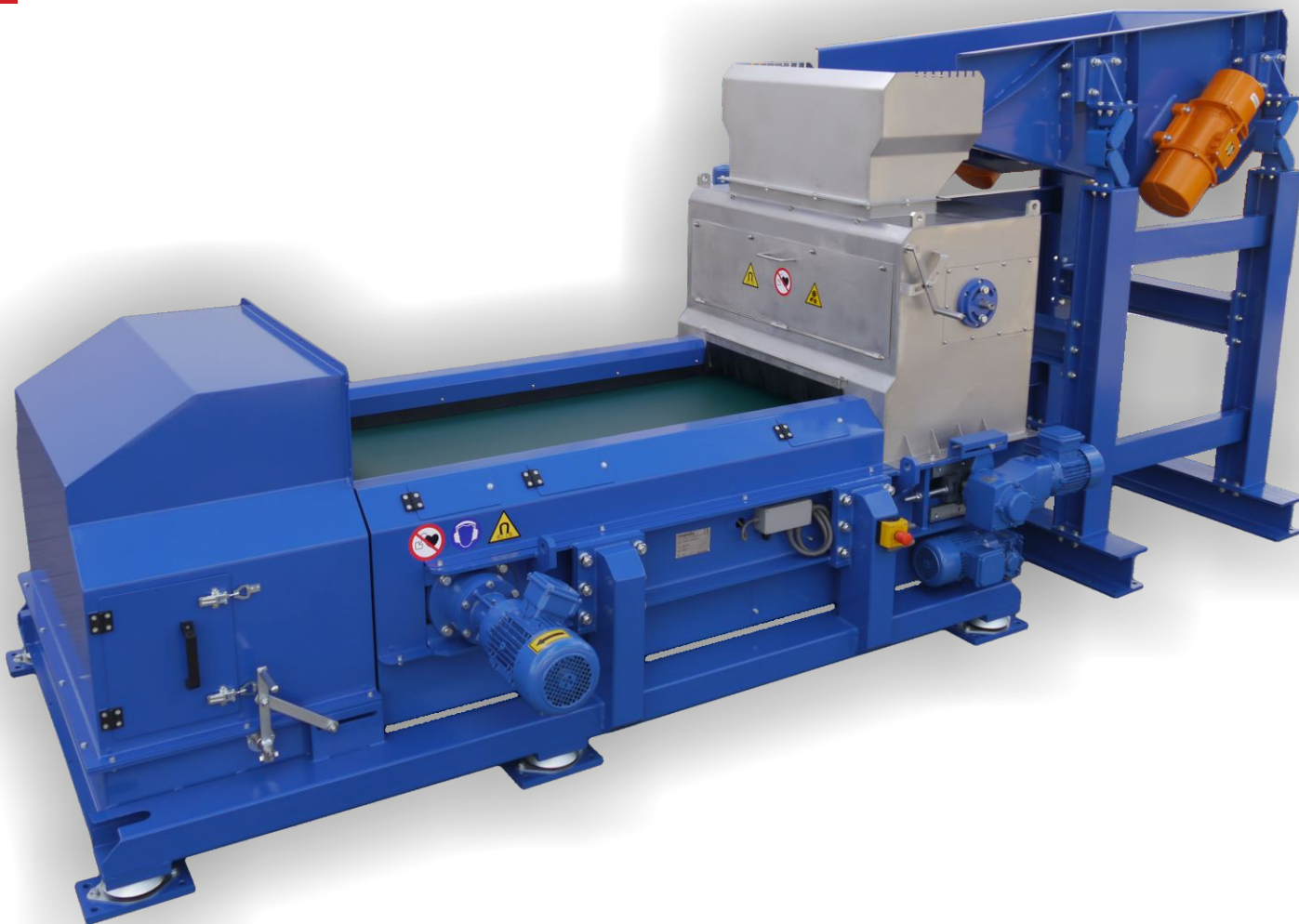


SEPARATOR METALI NIEŻELAZNYCH TYPU SWP



WŁAŚCIWOŚCI

- Separacja metali nieżelaznych od wielkości 1 mm.
- Wysokoobrotowy rotor magnetyczny zbudowany z magnesów neodymowych (NdFeB).
- Precyzyjne wyważenie i ułożyskowanie rotora do dużych prędkości obrotowych.
- Częstotliwość zmian pola magnetycznego dochodząca do 1000 Hz.
- Sterowanie elektroniczne firmy SIEMENS.
- Płynna regulacja parametrów pracy za pomocą przemienników częstotliwości.
- Nowoczesne systemy bezpieczeństwa w tym system elektronicznego hamowania rotora.
- Konstrukcja umożliwiająca szybką wymianę taśmy.
- Możliwość wyposażenia w separator bębnowy oraz podajnik wibracyjny.

PRZYKŁADOWE REALIZACJE



Odzysk puszek aluminiowych z odpadów komunalnych.



Odzysk metali nieżelaznych z odpadów elektronicznych.



Odzysk metali nieżelaznych z żużła po spalaniu odpadów komunalnych.



Oczyszczanie tworzyw sztucznych z metali nieżelaznych.

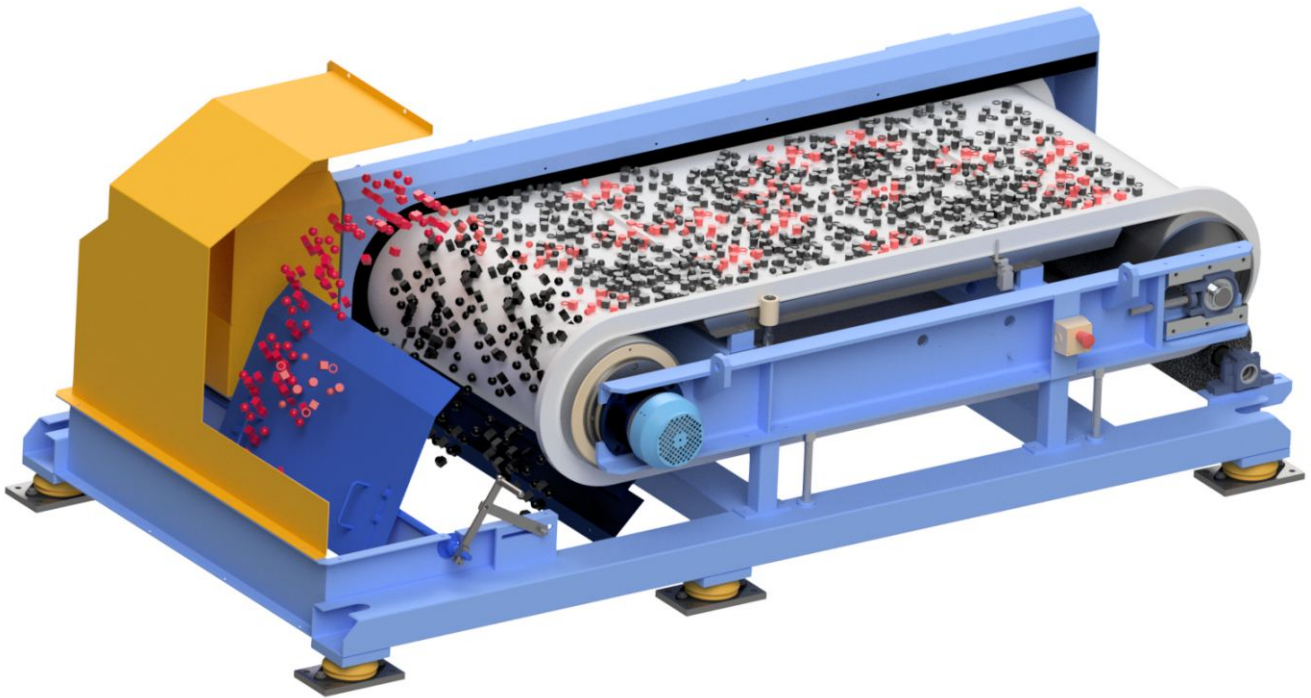
KONSTRUKCJA

- Wysokoobrotowy rotor magnetyczny składający się z 12 / 20 / 26 biegunów wykonanych z wysokoenergetycznych magnesów neodymowych (NdFeB).
- Płaszcz rotora wykonany z żywicy epoksydowych wzmacnianych włóknem szklanym, opcjonalnie pokryty powłoką ceramiczną.
- Bezpośredni napęd rotora za pomocą silnika elektrycznego firmy NORD ze sprzęgłem kłowym.
- Płynna regulacja prędkości obrotowej rotora za pomocą przemiennika częstotliwości.
- Przyspieszający przenośnik taśmowy z regulowaną prędkością mający za zadanie maksymalne obniżenie warstwy transportowanego materiału w strefie oddziaływania pola magnetycznego.
- Taśma przenośnika wykonana z wysokoodpornego poliuretanu, wyposażona w fałę boczną oraz zabieraki do oddzielania drobnych zanieczyszczeń żelaznych.
- Napęd taśmy za pomocą motoreduktora walcowo-stożkowego firmy NORD.
- Płynna regulacja prędkości taśmy za pomocą przemiennika częstotliwości w zakresie 0,5 ÷ 2,5 m/s.
- Stabilna i amortyzowana rama wykonana z profili stalowych umożliwiającą szybką wymianę taśmy bez konieczności stosowania dodatkowego osprzętu.

ZASADA DZIAŁANIA

Działanie separatora metali nieżelaznych jest oparte na zasadzie indukcji magnetycznej. Obracający się z dużą prędkością rotor magnetyczny wytwarza zmienne pole magnetyczne o wysokiej częstotliwości, które indukuje silne prądy wirowe w metalach. Na skutek przepływu prądu w metalach nieżelaznych powstaje wtórne pole magnetyczne przeciwstawiające się polu magnetycznemu rotora. Wzajemne oddziaływanie tych pól prowadzi do powstania siły odpychającej Lorentza, która przeciwdziała sile ciężkości. Wypadkowa siła powoduje wypchnięcie metalu na zewnątrz strumienia transportowanego materiału.

Do precyzyjnego oddzielenia transportowanego materiału od odrzucanych przez separator metali nieżelaznych służy zainstalowana w obudowie przesypu przegroda.



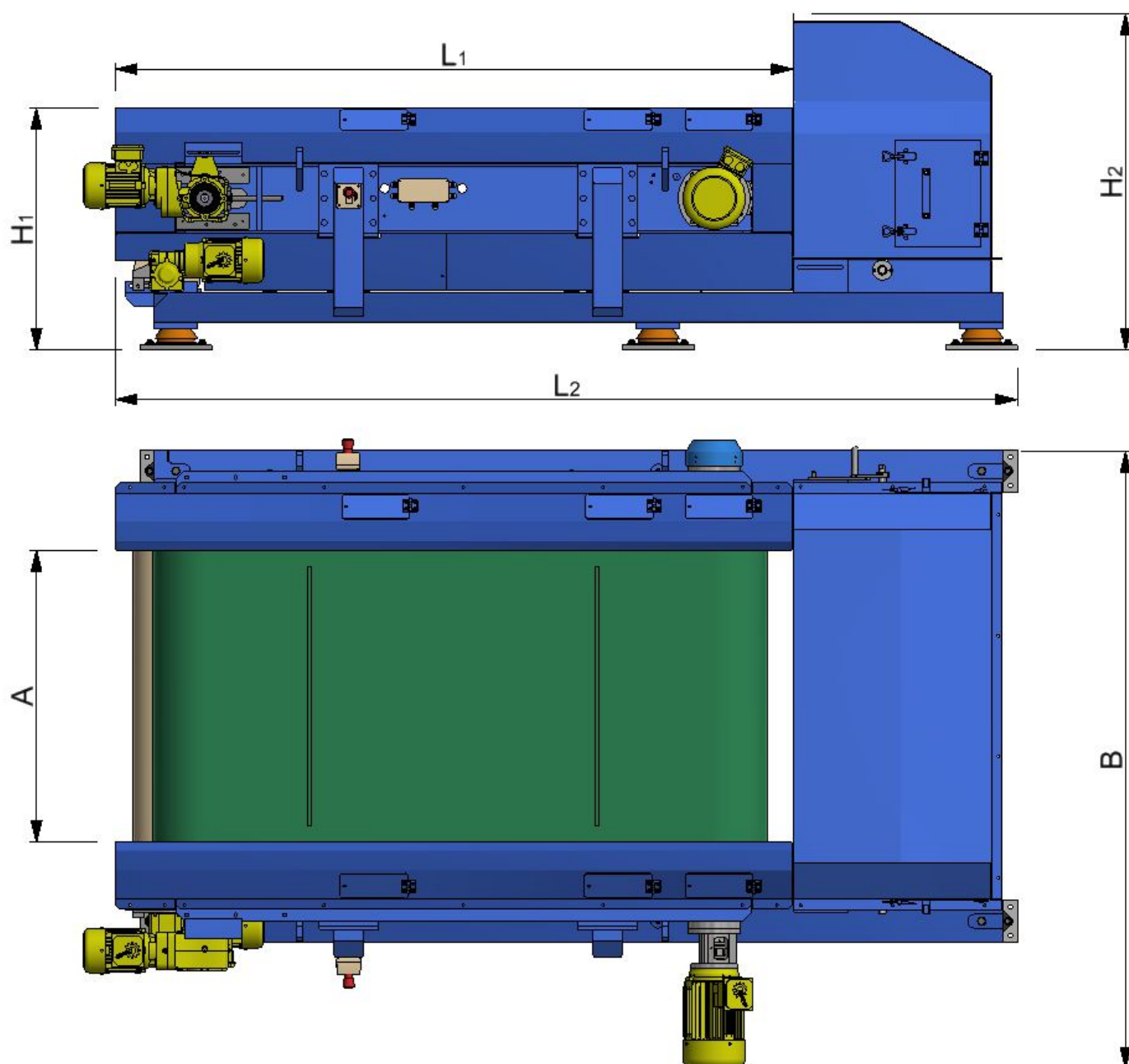
WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Obudowa przesypu z przegrodą regulowaną w dwóch płaszczyznach.
- Szczotka obrotowa czyszcząca taśmę z przyczepionych do niej zanieczyszczeń.
- Rolki kierunkowe poprawiające prowadzenie taśmy.
- Stopy montażowe z wibroizolatorami.
- Szafa sterownicza wyposażona w sterownik PLC firmy SIEMENS.
- Przemienneniki częstotliwości firmy NORD służące do regulacji prędkości rotora oraz taśmy.
- Wyłączniki krańcowe firmy TELEMECANIQUE sygnalizujące zsuniecie taśmy.
- Czujnik ruchu firmy TELEMECANIQUE sygnalizujący awarię napędu taśmy.

OPCJE

- Podajnik wibracyjny służący do równomiernego podawania surowca na całą szerokość roboczą separatora.
- Rozdzielacz z obrotową rolką.
- Pyłoszczelna obudowa.

DANE TECHNICZNE



Typ	Wymiary (mm)						Moce napędów			Masa (kg)
							Rotor (kW)	Taśma (kW)	Szczotka (kW)	
	A	B	H1	H2	L1	L2				
SWP 60	600	1710	840	1168	2356	3135	3	0,75	0,55	1300
SWP 80	800	1910	840	1168	2356	3135	3	0,75	0,55	1450
SWP 100	1000	2155	840	1168	2356	3135	4	1,1	0,75	1590
SWP 125	1250	2410	840	1168	2356	3135	4	1,1	0,75	1780
SWP 150	1500	2750	840	1168	2356	3135	5,5	1,5	0,75	1980
SWP 175	1750	3000	840	1168	2356	3135	5,5	1,5	0,75	2200
SWP 200	2000	3260	840	1168	2356	3135	7,5	2,2	1,1	2450