

SITO MAGNETYCZNE TYPU SMA



WŁAŚCIWOŚCI

- Natężenie pola magnetycznego osiągające 12 000 Gs.
- Samooczyszczanie z wychwyconych metali.
- Skuteczność separatora powyżej 99%.
- Elektroniczna regulacja parametrów pracy.
- Budowa przeciwwybuchowa zgodnie z wymaganiami dyrektywy ATEX.

SKUTECZNOŚĆ

Wysokie natężenie pola magnetycznego gwarantuje wychwycenie drobin żelaza, opiłków, rdzy i innych zanieczyszczeń słabo podatnych magnetycznie.

JAKOŚĆ

Sito magnetyczne jest wykonane z wysokiej jakości stali nierdzewnej i spełnia wymagania dla urządzeń stosowanych w przemyśle spożywczym.



PRZYKŁADOWE REALIZACJE



Usuwanie ferromagnetyków z cukru.
Instalacja separatora w przespicy cukru.



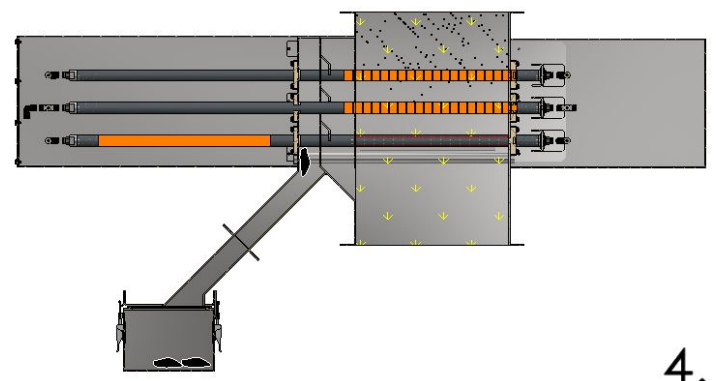
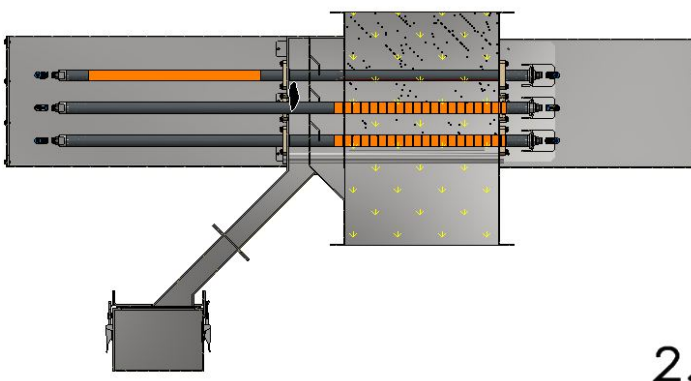
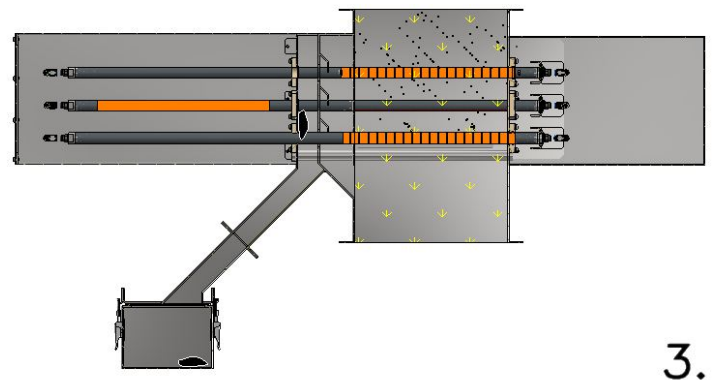
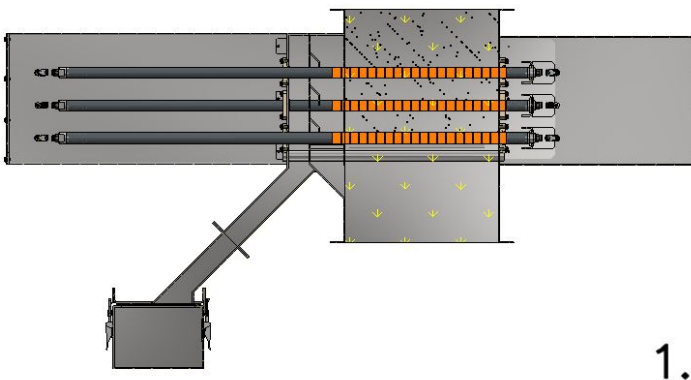
Usuwanie ferromagnetyków z cukru.
Instalacja separatora przed silosem.

ZASADA DZIAŁANIA

Transportowany materiał przesypując się przez separator trafia na umieszczone na jego drodze pręty magnetyczne. Znajdujące się w materiale zanieczyszczenia żelazne są przyciągane przez magnesy i gromadzą się pod prętami, natomiast oczyszczony materiał przesypuje się swobodnie opuszczając separator.

W fazie czyszczenia magnesy w kolejnych rzędach są wdmuchiwane za pomocą sprężonego powietrza do komory czyszczenia. Wyłapanne zanieczyszczenia żelazne przesuwają się za magnesami aż do przegrody, gdzie odpadają do zsypu metalu.

Czyszczenie separatora odbywa się sekwencyjnie. Wysunięcie kolejnych rzędów magnesów następuje po sobie w zadanych interwałach czasowych ustawianych za pomocą przekaźnika programowalnego PLC sterującego pracą elektrozaworów.

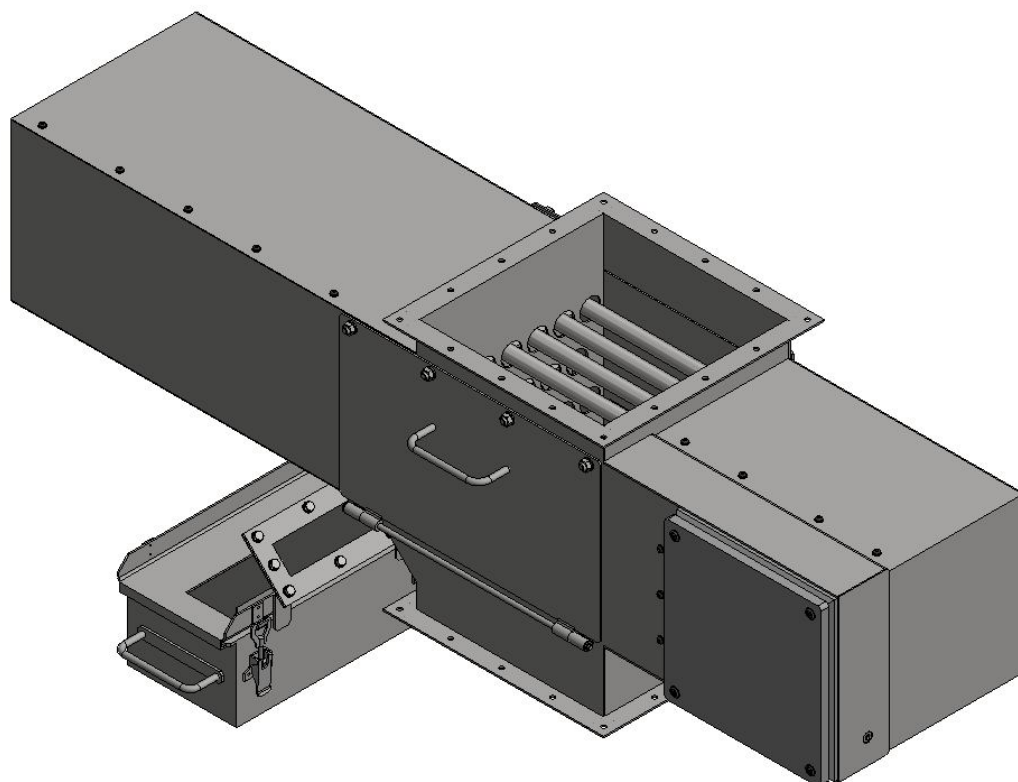


KONSTRUKCJA

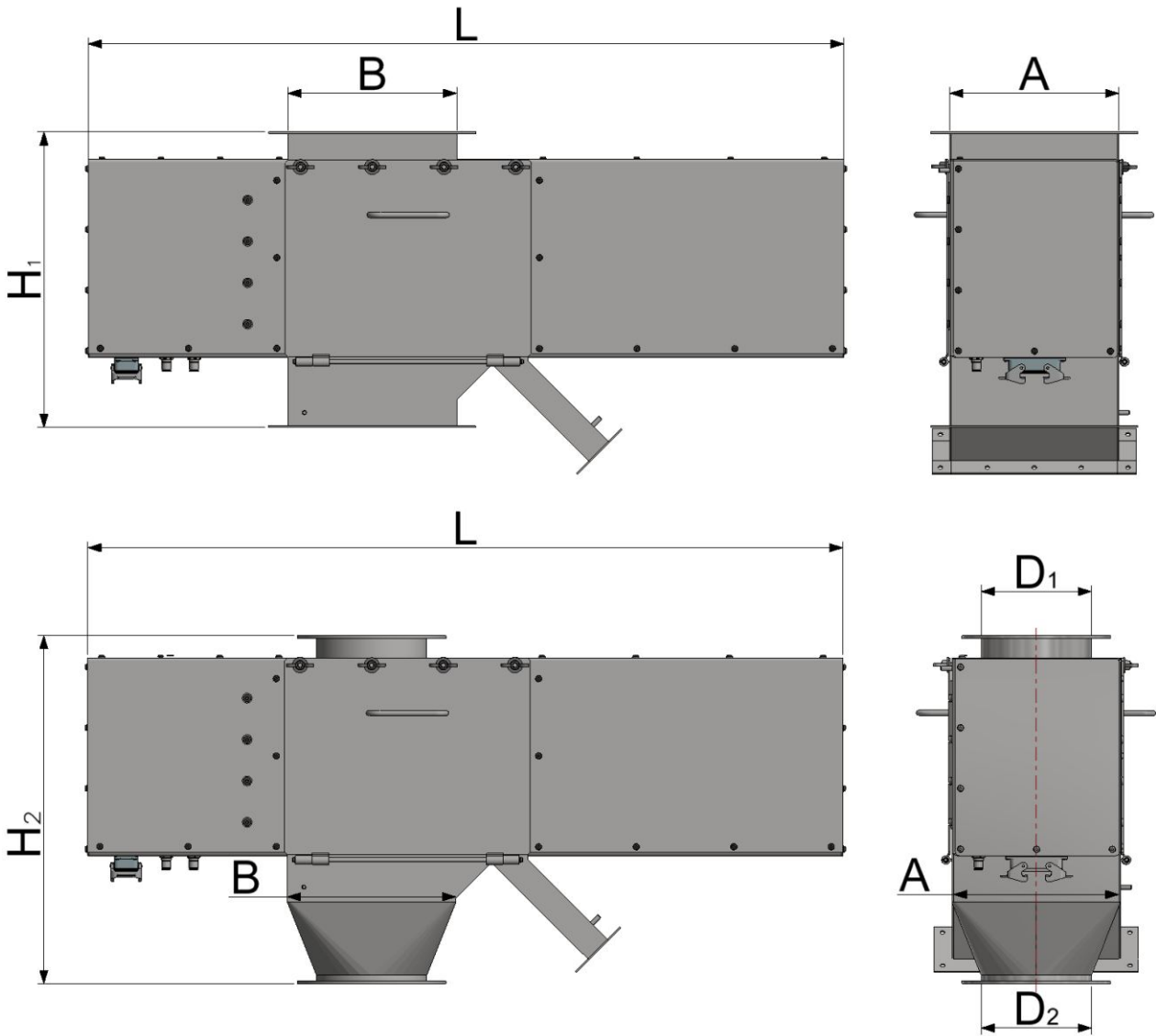
- 3 rzędy prętów magnetycznych zbudowanych z wysokoenergetycznych magnesów neodymowych (NdFeB). Temperatura oczyszczanego produktu do 120°C.
- Rurki osłonowe prętów wykonane z trudnościeralnej stali tytanowej.
- Pyłoszczelna obudowa wykonana z wysokiej jakości stali nierdzewnej.
- Drzwiczki inspekcyjne do kontroli stanu prętów magnetycznych.
- Zsyp na oddzielone zanieczyszczenia żelazne.
- Kołnierze przyłączeniowe prostokątne lub okrągłe w zależności od wersji.
- Wysokiej jakości pneumatyka japońskiej firmy CKD - wyspa zaworowa i rozdzielacze powietrza.
- Stacja przygotowania powietrza wyposażona w reduktor ciśnienia z manometrem, naolejacz oraz filtr powietrza.
- Czujniki kontaktronowe do sygnalizacji awarii prętów magnetycznych.
- Szafa sterownicza wyposażona w sterownik PLC LOGO firmy SIEMENS służący do ustawienia sekwencji czyszczenia prętów magnetycznych.
- Sygnalizacja stanów pracy i awarii separatora za pomocą kontrolki i styków bezpotencjałowych.

OPCJE

- Wysokotemperaturowe magnesy samarowo-kobaltowe (SmCo). Temperatura oczyszczanego produktu do 220°C.
- Ruszt mechaniczny zatrzymujący grudy i niemagnetyczne ciała obce.
- Pojemnik na zanieczyszczenia żelazne.



DANE TECHNICZNE



Typ	Wymiary (mm)					Wydajność (m ³ /h)	Masa (kg)
	A / B	D ₁ /D ₂	H ₁	H ₂	L		
SMA 20	200	150	465	555	1270	18	75
SMA 25	250	200	465	555	1320	28	97
SMA 30	300	250	465	555	1370	41	115
SMA 35	350	300	465	555	1420	55	130
SMA 40	400	350	465	555	1470	72	155
SMA 45	450	400	465	555	1520	91	180
SMA 50	500	450	465	555	1570	113	200