

Przenośniki magnetyczne typu TM

Przenośnik magnetyczny taśmowy typu TMT

Przeznaczony do transportu pod dużym kątem, w pionie lub w pozycji odwróconej elementów wykonanych ze stali węglowej takich jak: puszki, wieczka, zakrętki, tarcze, łożyska, pierścienie, filtry.

Ogranicza do minimum miejsce zajmowane przez linię produkcyjną i usprawnia komunikację na terenie zakładu.

Przenośnik składa się z płyt i bębnow magnetycznych oraz cienkiej taśmy wykonanej z PCV.



Transportowany element ferromagnetyczny porusza się wraz z taśmą przytrzymywany siłą magnesów zainstalowanych pod ślizgiem. Transportowany element opuszcza przenośnik w strefie stopniowo zmniejszającego się pola magnetycznego.

Szerokość taśmy, średnica bębnow oraz moc płyt magnetycznych są optymalnie dobrane do gabarytów i ciężaru transportowanego elementu. Do zasilania i regulacji parametrów pracy służy dostarczana wraz z przenośnikiem szafa sterownicza.



Przenośnik magnetyczny ślizgowy typu TMS

Przeznaczony do transportu odpadów stalowych spod prasy lub stacji do cięcia.

Zastępuje tradycyjne przenośniki taśmowe, w których następuje przyspieszone zużycie taśm i innych podzespołów na skutek transportu odpadów ostrokrawędzistych, zabrudzonych emulsją lub olejem.

Przenośnik jest zbudowany z modułów magnetycznych zainstalowanych pod ślizgiem wykonanym ze stali niemagnetycznej.

Moduły magnetyczne są zamocowane na łańcuchach napędzanych za pomocą motoreduktora. Po włączeniu zasilania odpady stalowe przesuwają się po ślizgu podążając za magnesami. Na końcówce przenośnika ślizg jest wyprofilowany w taki sposób, żeby odpad opuścił strefę oddziaływania pola magnetycznego i swobodnie spadł do kontenera na złom. Przenośnik jest wykonany w całości ze stali nierdzewnej i wyposażony w kółka jezdne do wyjeżdżania spod prasy.