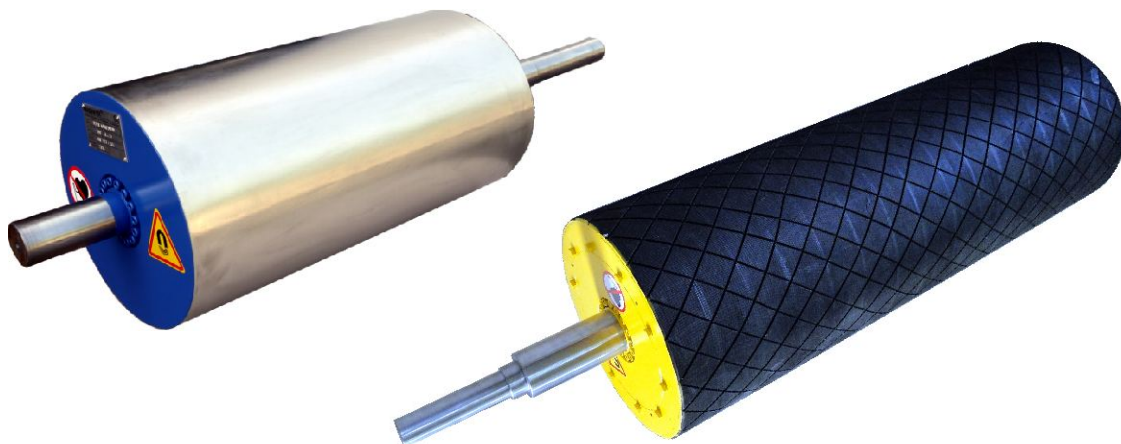
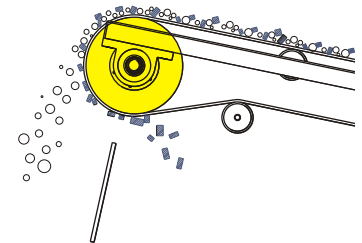


Bęben magnetyczny typu BM



WŁAŚCIWOŚCI

- Nie wymaga ręcznego czyszczenia z wychwyconych metali.
- Możliwość adaptacji do wszystkich rodzajów przenośników taśmowych.
- Doskonałe uzupełnienie działania separatora magnetycznego zawieszono nad przenośnikiem taśmowym.
- Solidna konstrukcja zapewniająca długą żywotność.

WARIANTY WYKONANIA

Bęben magnetyczny typu BMF - zbudowany z magnesów ferrytowych o średnim natężeniu pola magnetycznego i przeznaczony do usuwania z transportowanego surowca większych kawałków metalu w postaci śrub, nitów, gwoździ, narzędzi, urwanych części maszyn.

Bęben magnetyczny typu BMN - zbudowany z wysokoenergetycznych magnesów neodymowych (NdFeB) o wysokim natężeniu pola magnetycznego i przeznaczony do usuwania z transportowanego surowca kawałków metalu o bardzo małej masie i powierzchni, opiłków, rdzy i innych zanieczyszczeń słabo podatnych magnetycznie.

Bęben elektromagnetyczny typu BME - zbudowany z elektromagnesu zasilanego prądem stałym o dużym zasięgu pola magnetycznego i przeznaczony do oddzielania głównie wielkogabarytowego złomu żelaznego.

PRZYKŁADOWE REALIZACJE



Odzysk złomu żelaznego z odpadów komunalnych.



Odzysk złomu żelaznego z żużli pchutniczych.



Usuwanie zanieczyszczeń żelaznych ze zrębków.



Usuwanie zanieczyszczeń żelaznych z ziarna.

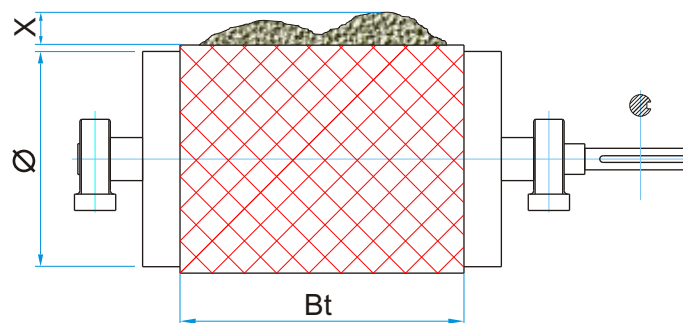
KONSTRUKCJA

- Bęben magnetyczny: pakiety magnesów trwałych zamocowane pod płaszczem na stalowej konstrukcji i zabezpieczone przed przesuwaniem się za pomocą żywicy epoksydowej.
- Bęben elektromagnetyczny: uzwojenie elektromagnesu nawinięte izolowanym drutem aluminiowym i zasilane prądem stałym.
- Płaszcz bębna wykonany ze stali niemagnetycznej.
- Wymienny wał wykonany ze stali jakościowej o zwiększonej wytrzymałości i zamocowany w przeponach za pomocą pierścieni rozprężnych.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Powierzchnia bębna przygotowana w formie baryłkowej w celu dokładniejszego centrowania ruchu taśmy przenośnika.
- Gumowanie powierzchni bębna okładziną gumową o profilu KARO i grubości 6 ÷ 8 mm przyklejaną do bębna specjalistycznymi klejami na zimno.
- Łożyska dwurzędowe baryłkowe w oprawach dzielonych pyłoszczelnych.
- Smarownice automatyczne.
- Motoreduktor firmy Nord lub na życzenie innego producenta.
- Rozdzielacz rolkowy z napędem.

DANE TECHNICZNE



Typ	Średnica bębna	Szerokość robocza	Wysokość warstwy	Prędkość taśmy	Masa
	Ø (mm)	Bt (mm)	X (mm)	(m/s)	(kg)
BM 25-50	250	500	30 ÷ 50	0,7	105
BM 25-60		600			130
BM 25-65		650			135
BM 25-80		800			160
BM 25-100		1000			190
BM 25-120		1200			220
BM 25-140		1400			250
BM 32-50	320	500	40 ÷ 60	0,8	160
BM 32-60		600			190
BM 32-65		650			210
BM 32-80		800			250
BM 32-100		1000			300
BM 32-120		1200			350
BM 32-140		1400			400
BM 40-60	400	600	50 ÷ 90	1,0	310
BM 40-65		650			330
BM 40-80		800			400
BM 40-100		1000			480
BM 40-120		1200			560
BM 40-140		1400			640
BM 40-160		1600			720
BM 50-60	500	600	60 ÷ 110	1,3	470
BM 50-65		650			500
BM 50-80		800			600
BM 50-100		1000			720
BM 50-120		1200			850
BM 50-140		1400			1000
BM 50-160		1600			1150
BM 63-65	630	650	80 ÷ 140	1,7	700
BM 63-80		800			800
BM 63-100		1000			1000
BM 63-120		1200			1200
BM 63-140		1400			1400
BM 63-160		1600			1600
BM 63-180		1800			1800
BM 80-80	800	800	100 ÷ 180	2,2	1100
BM 80-100		1000			1400
BM 80-120		1200			1700
BM 80-140		1400			2000
BM 80-160		1600			2300
BM 80-180		1800			2600
BM 80-200		2000			3000