

Separator elektromagnetyczny taśmowy typu STE



WŁAŚCIWOŚCI

- Elektromagnes o dużym zasięgu i natężeniu pola magnetycznego przystosowany do pracy ciągłej S1.
- Wysoka klasa izolacji uzwojenia elektromagnesu.
- Możliwość adaptacji do wszystkich rodzajów przenośników taśmowych.
- Solidna konstrukcja zapewniająca długą żywotność.
- Osprzęt renomowanych producentów.

WARIANTY WYKONANIA

- Wykonanie przeciwybuchowe zgodne z wymaganiami dyrektywy ATEX.
- Wykonanie ze stali kwasoodpornej do pracy w agresywnym środowisku.
- Chłodzenie olejowe do pracy w wysokich temperaturach.

PRZYKŁADOWE REALIZACJE



Usuwanie zanieczyszczeń żelaznych z węgla kamiennego.



Odzysk złomu żelaznego z żużli hutniczych.



Usuwanie zanieczyszczeń żelaznych z klinkieru.



Odzysk złomu żelaznego z odpadów komunalnych.

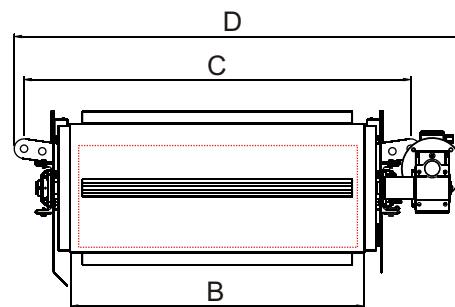
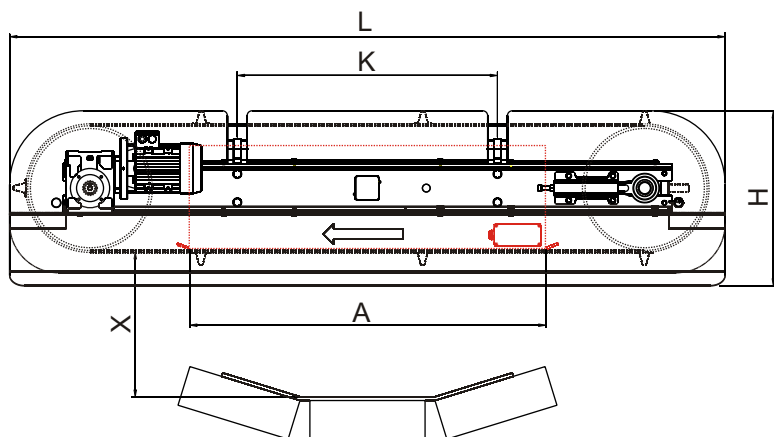
KONSTRUKCJA I WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Korpus elektromagnesu wykonany jako konstrukcja spawana ze stali o wysokiej przenikalności magnetycznej.
- Uzwojenie elektromagnesu nawinięte anodowaną taśmą aluminiową w kasie izolacji H i wzbudzone prądem stałym.
- Uzwojenie zalane specjalną masą o wysokiej wytrzymałości dielektrycznej i wysokim współczynnikiem dyspersji ciepła i zabezpieczone od uszkodzeń mechanicznych przez płytę osłonową wykonaną z trudnościeralnej stali manganowej.
- Krótki transporter z taśmą zabierakową przeznaczony do usuwania wychwyconych metali.
- Bęben napędowy i napinający wykonane w formie baryłkowej w celu centrowania ruchu taśmy.
- Taśma napędzana za pomocą motoreduktora firmy SEW lub na życzenie innego producenta.
- Szafa sterownicza przeznaczona do zasilania, sterowania i sygnalizowania stanów pracy i awarii separatora.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Bębny wyposażone w wymienne wały zamocowane za pomocą pierścieni rozprężnych.
- Wzmocnione łożyska w oprawach pyłoszczelnych.
- Rolki kierunkowe umożliwiające zawieszenie separatora pod kątem $> 20^\circ$
- Smarownice automatyczne.
- Gumowanie powierzchni bębnów okładziną gumową o profilu karo.
- Wyłączniki krańcowe sygnalizujące zsuniecie taśmy z separatora.
- Czujnik ruchu firmy Telemecanique, sygnalizujący awarię napędu taśmy.
- Zawiesia łańcuchowe.

DANE TECHNICZNE



Typ	Zasięg	Moc magnesu (kW)	Napięcie magnesu (VDC)	Moc napędu (kW)	Wymiary (mm)						Masa (kg)	
	X (mm)				A	B	C	D	H	K		L
STE 80-100	350	3,0	222	1,5	980	800	1180	1375	650	640	2190	1555
STE 80-110		3,4	250		1080					740	2290	1680
STE 80-120		4,0	290		1230					890	2440	1860
STE 80-160		5,4	380		1580					1240	2790	2290
STE 100-120	420	4,6	170	2,2	1250	1000	1390	1638	650	910	2460	2350
STE 100-140		5,2	186		1400					1060	2610	2605
STE 100-160		6,0	220		1550					1210	2760	2845
STE 100-180		6,6	236		1750					1410	2960	3170
STE 120-140	500	6,7	200	3	1425	1200	1575	1825	800	1060	2915	4100
STE 120-160		7,5	222		1575					1210	3065	4465
STE 120-180		8,4	249		1775					1410	3265	4955
STE 120-200		9,5	280		1995					1630	3485	5500
STE 140-170	600	10,5	300	3	1670	1400	1770	2020	830	1310	3165	5795
STE 140-190		11,6	332		1870					1510	3365	6420
STE 140-210		12,0	350		2070					1710	3565	7010
STE 160-210	720	14,2	194	5	2120	1600	1980	2255	850	1710	3985	10910
STE 160-230		15,4	210		2320					1910	4185	11630
STE 160-250		17,9	235		2520					2110	4385	12355
STE 180-210	830	17,3	233	7,5	2120	1800	2180	2490	850	1710	3985	11760
STE 180-250		23,8	295		2520					2110	4385	13340

SPOSOBY INSTALACJI

