

# Chwytnik elektromagnetyczny typu EO



## PRZEZNACZENIE

- Podnoszenie i przenoszenie ładunków wykonanych z materiałów ferromagnetycznych: bloków, odlewów, wiórów, złomu oraz zwojów blachy i drutu o osi pionowej.
- Usprawnienie transportu i przeładunku w hutach stali, odlewniach oraz zakładach przerobu złomu metali żelaznych.



## WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka wydajność przeładunku stali w porównaniu z tradycyjnymi metodami.
- Czas włączenia chwytника ED 75% w 10-cio minutowym cyklu.
- Wysoka klasa izolacji uzwojenia.
- Regulacja mocy chwytника za pomocą sterowania elektronicznego.
- Szybkie narastanie prądu magnesującego.
- Skrócony do minimum czas odpuszczania ładunku przez odwrócenie polaryzacji chwytника.

## WYPOSAŻENIE

- Szafa zasilająco-sterownicza monitorująca stany pracy chwytника.
- Przetwornica prądu stałego do regulacji mocy chwytника za pomocą potencjometru lub przycisku (tipping).
- Układ awaryjnego podtrzymania zasilania wyposażony w natychmiastową sygnalizację zaniku napięcia i przełączenie na zasilanie awaryjne z zespołu baterii.
- Kablowzwiąk sprężynowy lub z napędem elektrycznym doprowadzający zasilanie do chwytника.
- Sterowanie zdalne z pulpitu operatora suwnicy.
- Sterowanie radiowe dla obsługi naziemnej.



## PRZYKŁADOWE REALIZACJE



Transport złomu kawałkowego.



Przeładunek wiórów stalowych.



Podnoszenie kręgów drutu.

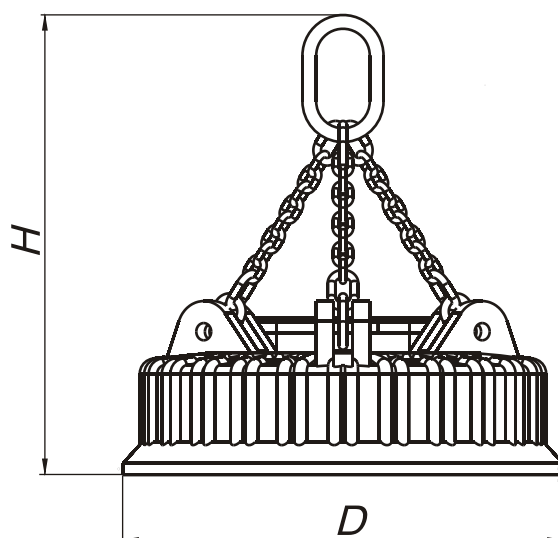


Podnoszenie zwojów blachy.

## KONSTRUKCJA

- Korpus spawany (EOS) wykonany ze stali o wysokiej przenikalności magnetycznej, odpowiednio wytrzymały i łatwy w naprawie.
- Korpus odlewany (EOR) wykonany z głęboko uźbrowanego odlewu stalowego o wysokiej żywotności, przeznaczony do ciężkich warunków pracy.
- Uzwojenie nawinięte izolowanym płaskim drutem aluminiowym lub miedzianym (opcja) i wzbudzone prądem stałym o napięciu 220 V.
- Przestrzeń między korpusem a uzwojeniem wypełniona specjalną masą o wysokiej wytrzymałości dielektrycznej i wysokim współczynniku dyspersji ciepła.
- Płyta osłonowa chroniąca uzwojenie od uszkodzeń mechanicznych wykonana z trudnościeralnej stali manganowej.
- Puszka przyłączeniowa zabezpieczona od uderzeń mechanicznych.
- Zawiesia łańcuchowe 3 ciągnowe wykonane ze stali stopowej o wysokiej wytrzymałości z ogniwnem zbiorczym do zawieszenia na dźwignicy 1 hakowej.

## DANE TECHNICZNE



Typ	Moc* (kW)	D (mm)	H (mm)	Korpus	Masa (kg)	Udźwig (kg)**			
						Płyta	Kula	Surówka	Wióry
EOS 100	5,0	1000	1150	Spawany	1200	10 000	5 000	550	200
EOS 120	8,0	1200	1450		1800	18 000	7 000	850	350
EOS 140	12,0	1400	1650		2300	23 000	9 500	1 200	450
EOS 150	15,0	1500	1750		3400	29 000	11 000	1 650	600
EOS 150+	20,0	1500	1750		4050	32 500	12 000	1 800	700
EOS 170	20,0	1700	2150		5400	38 000	16 500	2 400	900
EOS 170+	25,0	1700	2000		6100	43 000	17 000	2 400	1 000
EOS 180	25,0	1800	2200		6200	45 000	21 000	3 000	1 100
EOS 180+	30,0	1800	2300		7000	52 500	24 000	3 350	1 400
EOS 200	30,0	2000	2400		9100	55 000	30 000	3 400	1 300
EOS 200+	35,0	2000	2500		10400	60 000	32 000	3 900	1 600
EOS 208	40,0	2080	2500		12500	75 000	40 000	4 500	1 750
EOR 95	4,0	950	1330		Odlew stalowy	750	6 500	2 000	450
EOR 105	5,0	1050	1350	950		8 000	2 500	580	175
EOR 115	6,0	1150	1425	1325		10 100	3 500	800	240
EOR 125	7,0	1250	1425	1500		11 000	4 000	850	260
EOR 130	8,0	1300	1380	1800		15 400	5 500	900	270
EOR 150	10,0	1500	1630	2500		22 600	6 500	1 100	330
EOR 150+	11,0	1500	1675	2900		27 000	7 500	1 200	360
EOR 166	13,0	1660	1675	3350		30 100	9 000	1 500	450
EOR 172	15,0	1720	1685	4000		32 500	10 500	1 800	540
EOR 180	18,0	1800	1700	5200		47 500	12 900	2 340	800
EOR 200	20,0	2000	1615	5400		49 000	13 900	2 900	1 100
EOR 200+	25,0	2000	2300	7000		65 500	18 000	3 330	1 300
EOR 200++	30,0	2000	2330	8000		75 400	28 000	4 000	1 480
EOR 220	35,0	2200	2400	11500		86 000	34 000	4 800	1 600
EOR 140HD	11,0	1400	1800	3400		32 100	11 400	1 750	530
EOR 150HD	15,0	1500	1855	5000		41 000	12 900	1 930	580
EOR 166HD	22,0	1660	1800	7000	55 000	18 000	2 900	880	

\* Moc chwytника w stanie zimnym.

\*\* Przybliżony udźwig chwytника w stanie ciepłym.